

Alle Aufnahmen: 2.6., 3.6. und 4.6.2009 / Jörg Müller, Frank Reißig
Aktueller Stand der Arbeiten: Die Endmontage läuft.



Die Sandfallrohre werden auf der linken Seite der Lok angepasst.



Unter dem Führerstandsfußboden wurde die Dampfbremse fertig eingebaut.



Leitungsverlegung für die Wasserstandslampen im Führerhaus.



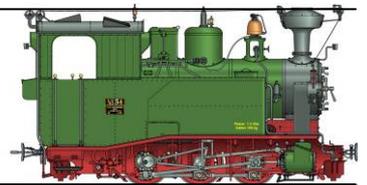
Weißmetallausguss der Achslager.



An den inneren Wasserkästen wird der Deckel vom Einstiegsloch angebaut.



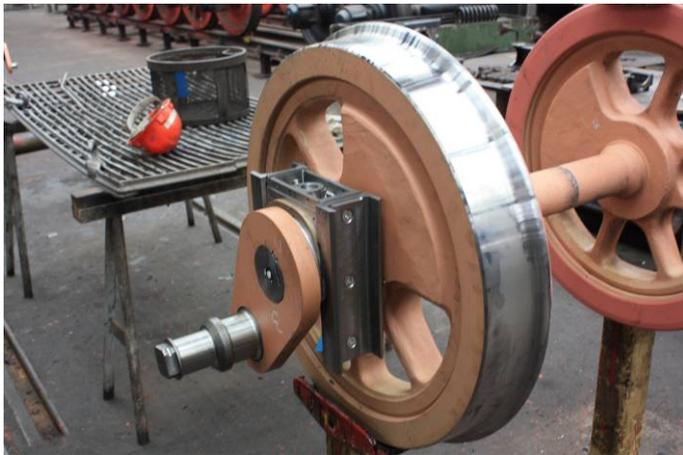
Das Einströmrohr auf der rechten Seite der Lok wird eingepasst.



Die Schweißarbeiten am Batteriekasten kommen zum Abschluss.



Anpassen des linken Einströmrohres zwischen Rauchkammer und Zylinder.



Die Achslager werden an die Lagerlaufflächen der Radsätze angepasst und eingeschliffen.



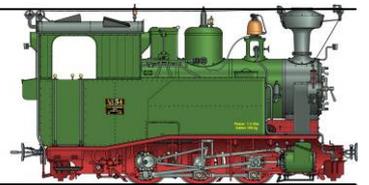
Nach dem Ausguss mit Weißmetall werden die Achslager auf Maß ausgedreht.



Das Ausströmzweigrohr ist an den Trägern befestigt, davor der Bläserring.



Die Komponenten der mechanischen Bremse werden für den Einbau vorbereitet.



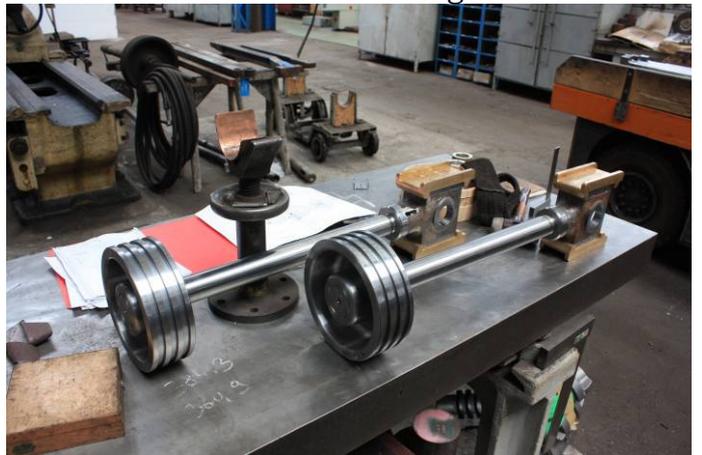
Für die Montage des Ausströmzweigrohres muss dieses genau eingelötet werden.



Die Träger des Ausströmzweigrohres werden an der Rauchkammerwand angeschweißt.



Die rechte Speiswasserleitung muss zwischen Rahmen, Kessel und Steuerungsstange eingepasst werden.



Die Kolben, Kolbenstangen und Kreuzköpfe sind für den Einbau vorbereitet.



Ansicht der rechten Lokseite mit den angebauten Sandfallrohren.



Ansicht der linken Lokseite, ebenfalls mit den angebauten Sandfallrohren.